

K

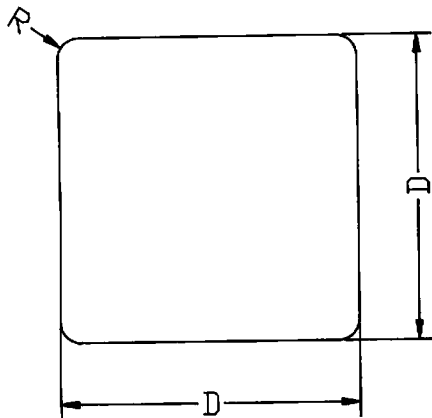
泛用規格化製品

汎用規格化製品

Generally Applied Standardized Product

K1

正方形棒（線）材 正方形棒（線）材 SQUARE BAR & WIRE



☞ 300系不銹鋼

固溶化處理、冷間加工精修（1/12H～1/8H）或依指定硬度條件。

★製造範圍：

最大對邊尺寸：22mm OR 7/8"

最小對邊尺寸：0.3mm

☞ 其他材質

- a. 400系不銹鋼
- b. 低、中、高碳素鋼
- c. 各種合金鋼及碳素工具鋼（SCM、SUP、SK.....等）
- d. 銅金屬及其合金
- e. 鈦金屬

依指定材質、硬度條件製造。

★製造範圍：

最大對邊尺寸：22mm OR 7/8"

最小對邊尺寸：0.3mm

☞ 以上各項規範說明至2001年12月止。

☞ 300系ステンレス鋼

固溶化處理、冷間加工仕上（1/12H～1/8H）或いはご指定の硬度等の条件によること。

★製造範圍：

最大対辺寸法：22mm OR 7/8"

最小対辺寸法：0.3mm

☞ その他材質

- a. 400系ステンレス鋼
- b. 低、中、高炭素鋼
- c. 各種合金鋼及び炭素工具鋼（SCM、SUP、SK.....等）
- d. 銅金屬及び銅合金
- e. チタン金屬

ご指定の材質や硬度等の条件によって製造すること。

★製造範圍：

最大対辺寸法：22mm OR 7/8"

最小対辺寸法：0.3mm

☞ 上記各規範の説明は2001年12月までである。

☞ 300 Series Stainless Steel

Solid Solution Treatment, Cold Working Finish (1/12H-1/8H) Or In Accordance With Indicated Hardness Requirement.

★ Production Range:

Max. Size For Opposite Side: 22mm or 7/8"

Min. Size For Opposite Side: 0.3mm

☞ Other Materials:

- a. 400 Series Stainless Steel
- b. Low, Medium & High Carbon Steel
- c. Various Alloy Steel & Carbon Tool Steel (SCM, SUP, SK., etc.)
- d. Brass Metal & Brass Alloy
- e. Titanium Metal

Production Can Be Made According To Indicated Material & Hardness Requirement.

★ Production Range:

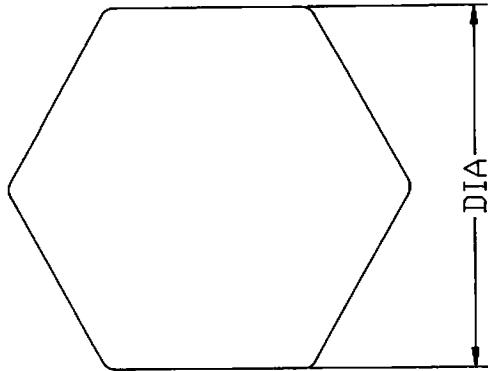
Max. Size For Opposite Side: 22mm OR 7/8"

Min. Size For Opposite Side: 0.3mm

☞ All The Above Specification Descriptions Are Up To The December Of 2001.

K2

六角形棒（線）材
六角形棒（線）材
HEXAGON BAR & WIRE



☞ 300系不銹鋼

固溶化處理、冷間加工精修（1/12H～1/8H）或依指定硬度條件。

★製造範圍：最大對邊尺寸：22mm OR 7/8"

最小對邊尺寸：0.9mm

☞ 其他材質

a. 400系不銹鋼

b. 低、中、高碳素鋼

c. 各種合金鋼及碳素工具鋼（SCM、SUP、SK.....等）

d. 銅金屬及其合金

e. 鈦金屬

依指定材質、硬度條件製造。

★製造範圍：最大對邊尺寸：22mm OR 7/8"

最小對邊尺寸：0.9mm

☞ 以上各項規範說明至2001年12月止。

☞ 300系ステンレス鋼

固溶化處理、冷間加工仕上（1/12H～1/8H）或いはご指定の硬度等の条件によること。

★製造範圍：

最大対辺寸法：22mm OR 7/8"

最小対辺寸法：0.9mm

☞ その他材質

a. 400系ステンレス鋼

b. 低、中、高炭素鋼

c. 各種合金鋼及び炭素工具鋼（SCM、SUP、SK.....等）

d. 銅金屬及び銅合金

e. チタン金屬

ご指定の材質や硬度等の条件によって製造すること。

★製造範圍：

最大対辺寸法：22mm OR 7/8"

最小対辺寸法：0.9mm

☞ 上記各規範の説明は2001年12月までである。

☞ 300 Series Stainless Steel

Solid Solution Treatment, Cold Working Finish (1/12H-1/8H) Or In Accordance With Indicated Hardness Requirement.

★Production Range:

Max. Size For Opposite Side: 22mm OR 7/8"

Min. Size For Opposite Side: 0.9mm

☞ Other Materials:

a. 400 Series Stainless Steel

b. Low, Medium & High Carbon Steel

c. Various Alloy Steel & Carbon Tool Steel (SCM, SUP, SK., etc.)

d. Brass Metal & Brass Alloy

e. Titanium Metal

Production Can Be Made According To Indicated Material & Hardness Requirement.

★ Production Range:

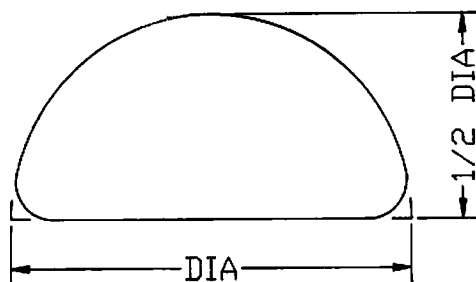
Max. Size For Opposite Side: 22mm OR 7/8"

Min. Size For Opposite Side: 0.9mm

☞ All The Above Specification Descriptions Are Up To The December Of 2001.

K3

規格化半圓棒（線）材
規格化半円棒（線）材
STANDARDIZED HALF
ROUND BAR & WIRE



☞ 300系不銹鋼

固溶化處理，冷間加工精修（1/12H～1/8H）或依指定硬度條件。

☞ 其他材質

a. 400系不銹鋼

b. 低、中、高碳素鋼

c. 各種合金鋼及碳素工具鋼（SCM、SUP、SK.....等）

依指定材質、硬度條件製造。

☞ 製造規格：

直徑 1" (25.4mm)

直徑 3/4" (19.05mm)

直徑 5/8" (15.87mm)

直徑 1/2" (12.7mm)

☞ 非上述規格製品接受訂製。

☞ 以上各項規範說明至2001年12月止。

☞ 300系ステンレス鋼

固溶化処理、冷間加工仕上（1/12H～1/8H）或いはご指定の硬度等の条件によること。

☞ その他材質

a. 400系ステンレス鋼

b. 低、中、高炭素鋼

c. 各種合金鋼及び炭素工具鋼（SCM、SUP、SK.....等）

ご指定の材質や硬度等の条件によって製造すること。

☞ 製造規格：

直徑 1" (25.4mm)

直徑 3/4" (19.05mm)

直徑 5/8" (15.87mm)

直徑 1/2" (12.7mm)

☞ 上記規格製品以外は特注を承ること

☞ 上記各規範の説明は2001年12月までである。

☞ 300 Series Stainless Steel

Solid Solution Treatment, Cold Working Finish (1/12H-1/8H) Or In Accordance With Indicated Hardness Requirement.

☞ Other Materials:

a. 400 Series Stainless Steel

b. Low, Medium & High Carbon Steel

c. Various Alloy Steel & Carbon Tool Steel (SCM, SUP, SK., etc.)

Production Can Be Made According To Indicated Material & Hardness Requirement.

☞ PRODUCTION RANGE:

DIAMETER 1" (25.4mm)

DIAMETER 3/4" (19.05mm)

DIAMETER 5/8" (15.87mm)

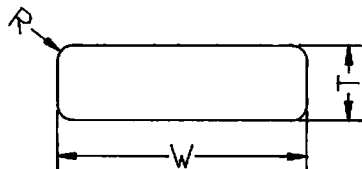
DIAMETER 1/2" (12.7mm)

☞ Orders Can Be Taken Exclusive Of The Above Described Specifications.

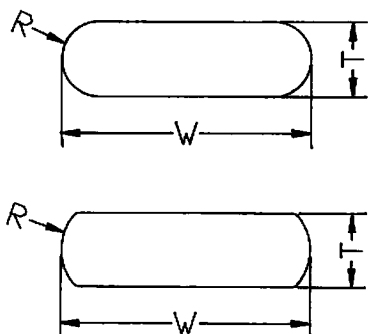
☞ All The Above Specification Descriptions Are Up To The December Of 2001.

K4

扁平（長方形）棒（線）材
扁平（長方形）棒（線）材
FLAT (RECTANGLE) BAR & WIRE



扁平（雙側圓弧）棒（線）材
扁平（兩側圓弧）棒（線）材
FLAT BAR & WIRE WITH RADIUS GAUGES ON BOTH EDGES



☞ 300系不銹鋼

固溶化處理、冷間加工精修（1/12H~1/8H）或依指定硬度條件。

☞ 其他材質

- a. 400系不銹鋼
- b. 低、中、高碳素鋼
- c. 各種合金鋼及碳素工具鋼（SCM、SUP、SK.....等）
- e. 銅金屬及其合金
- f. 鈦金屬

依指定材質、硬度條件製造。

★製造範圍：

最大T=20.0mm W=40.0mm

最小T=0.2mm W=0.6mm

必要條件：斷面積600mm²以下。

☞ R角（雙側或四角），指定或不指定，依要求製造。

☞ 高直線整直。

☞ 以上各項規範說明至2001年12月止。

☞ 300系ステンレス鋼

固溶化處理、冷間加工仕上（1/12H~1/8H）或いはご指定の硬度等の条件によること。

☞ その他材質

- a. 400系ステンレス鋼
- b. 低、中、高炭素鋼
- c. 各種合金鋼及び炭素工具鋼（SCM、SUP、SK.....等）
- d. 銅金屬及び銅合金
- e. チタン金屬

ご指定の材質や硬度等の条件によって製造すること。

★製造範圍：

最大T=20.0mm W=40.0mm

最小T=0.2mm W=0.6mm

必要條件：斷面積600mm²以下

☞ R角（兩サイド或いは四つのコーナー）は指定あり

或いは指定なしなどご要求によって製造すること

☞ 直線度良く矯正する

☞ 上記各規範の説明は2001年12月までである。

☞ 300 Series Stainless Steel

Solid Solution Treatment, Cold Working Finish (1/12H-1/8H) Or In Accordance With Indicated Hardness Requirement.

☞ Other Materials:

- a. 400 Series Stainless Steel
- b. Low, Medium & High Carbon Steel
- c. Various Alloy Steel & Carbon Tool Steel (SCM, SUP, SK, etc.)
- d. Brass Metal & Brass Alloy
- e. Titanium Metal

Production Can Be Made According To Indicated Material & Hardness Requirement.

★ Production Range:

Max. T=20.0mm W=40.0mm

Min. T=0.2mm W=0.6mm

Necessary Condition :

Cross Section Area Has To Be Less Than 600mm².

Radius Gauge (Both Edges Or Four Corners), With Or Without Indication, Processed In Accordance With Requirements.

☞ Straightening With High Straightness.

☞ All The Above Specification Descriptions Are Up To The December Of 2001.